



Baujahr: 1980

TECHNISCHE DATEN

FF 450/30

Größter Arbeitsbereich (Länge × Breite) mm	450 × 300
Größter Abstand zwischen Tisch und Schleifspindelmitte mm	475
Größe der geschliffenen Tischfläche mm	450 × 250
Größe der Aufspannfläche mm	850 × 250
Anzahl der T-Nuten mm	1
Breite der T-Nuten mm	10

Tischbewegung längs und quer

Größter Tisch-Längsweg (hydraulisch) mm	525
Tischgeschwindigkeit längs, regelbar von/bis m/min.	3–30
Tischlängsbewegung bei 1 Handradumdrehung mm	120
Größter Tisch-Querweg (hydraulisch) mm	280
Automatischer Quer-Eilgang m/min.	0,5–5
Automatischer Quer-Vorschub, intermittierend, einstellbar von/bis mm/Zust.	0,5–40 1–20

Hand-Querbewegung:

1 Handradumdrehung mm	4
1 Teilstrich am Handrad mm	0,01

Schleifscheibenbewegung senkrecht

Automatischer Senkrechteilgang (auf Wunsch) m/min.	0,22/0,11
Automatischer Senkrechtvorschub AT 2, AT 3 (auf Wunsch) mm/Zust.	0,002–0,03

Hand-Senkrechtbewegung:

1 Handradumdrehung mm	0,5
1 Teilstrich am Handrad mm	0,002

Schleifscheibe

Nenndrehzahl bei 50 Hz U _{pm}	2800
Normaler Durchmesser mm	225
Normale Breite mm	30
Bohrung mm	51

Kraftbedarf

Antriebsmotor für Schleifspindel (Normalausführung) kW	3
Ölgetriebe kW	2,2
Senkrechteilgang kW	0,25/0,12
Kühlmittelpumpe kW	0,1
Staubabsaugung kW	0,25
Gesamter Kraftbedarf der Maschine ca. kW	6

Gewicht und Platzbedarf (Normalausführung)

Gewicht der Maschine ca. kp	1500
Platzbedarf der Maschine ca. m	2,3 × 1,9

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Die Abnahme der Flachsleifmaschine erfolgt nach den Schlesinger-Abnahme-Bedingungen, oder nach besonderer Vereinbarung.